

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	66378	Fecha de Mantenimiento:	2026-03-04
Propietario:	AVIANCA - ECUADOR S.A.	Fecha de próximo mantenimiento:	2026-03-04
Dirección:	Luis Tamayo N24-33 Y Baquerizo Moreno	Técnico de Mantenimiento:	Mauricio Landivar

1. Datos

Equipo:	Cherry Rivet max (KIT)	PartNumber:	G744CMR - R0177425
Marca:	Cherry	Rango:	*****
Modelo:	G744	División de escala:	*****
Serie:	1-1990	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
---------------------	--------------	--------------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo (PASS).
- 4.1.2. Verificación del vástago (PASS).
- 4.1.3. Verificación del tubo del aire (PASS).

Detalles:

En esta etapa se identificó que el equipo funciona correctamente. Se observó un bajo contenido de polvo externo debido al uso normal y continuo del equipo. Se realizó una limpieza superficial en todo el equipo para eliminar cualquier residuo acumulado. No se detectaron fugas de aire ni de aceite en las conexiones.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 66378
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-04

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician
 Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

Se verificó que la boquilla estuviera correctamente acoplada y sin obstrucciones. Además, se revisó el sistema hidráulico, asegurando que estuviera lleno de aceite y sin presencia de aire en el circuito.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Verificación del equipo. (PASS)

Detalles:

El equipo fue probado con diferentes remaches para verificar su correcto funcionamiento. Se determinó que el mecanismo de sujeción del vástago opera sin inconvenientes y que el sistema de expulsión de vástagos funciona adecuadamente.

Se realizó la prueba de presión de aire, asegurando que el suministro se encuentra dentro del rango recomendado (90-110 PSI). No se evidenciaron fugas excesivas de aire ni bloqueos en el pistón del cabezal. Se verificó el estado de las juntas tóricas y no se encontraron signos de desgaste o deterioro.

5. Conclusiones

- 5.1. El mantenimiento preventivo fue llevado a cabo con éxito, asegurando el correcto funcionamiento del equipo bajo condiciones normales de uso.
- 5.2. El equipo es apto para su operación normal y no presenta novedades tanto en la parte hidráulica como neumática.

6. Recomendaciones

- 6.1. Mantener el sistema hidráulico lleno de aceite recomendado y sin presencia de aire.
- 6.2. Evitar el contacto del tubo de aire con humedad o suciedad para prevenir desgastes en las válvulas y el pistón de aire.
- 6.3. Realizar inspecciones periódicas para detectar posibles fugas de aceite y evitar desgastes prematuros.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:



Mauricio Landivar
Técnico de mantenimiento



Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 66378
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-04

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

8. Anexo Fotográfico



Fig. 1 Mantenimiento preventivo

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 66378
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-04

Produced by: Mauricio Landivar – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager