

NO VÁLIDO

INFORME DE MANTENIMIENTO REVISIÓN TÉCNICA

LABORATORIO DE QUÍMICA

Informe No.:	65394	Fecha de Revisión:	2026-03-03
Propietario:	CORPORACIÓN VIMASEG ECUADOR S.A.S.	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	PASAJE E6-56 Y E6C GONZALO ZALDUMBIDE, QUITO, PICHINCHA (SEDE PRINCIPAL)		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Analizador de Gases	Código empresa:	*****
Marca:	Sauermann	Rango:	Sensor de CO (H ₂ compensado): rango de 100 a 50 000 ppm.
Modelo:	SICA 2306NDSC	División de escala:	1 CO; 1 CO ₂
Serie:	1D2504000193	Ubicación:	Laboratorio

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(50 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

El cliente solicita una Revisión Técnica para este equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

Se procede a realizar la revisión y verificación de los componentes del equipo, así como una medición de los rangos del analizador de gases.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de esta revisión se realiza aplicando el método de Escalones que se describe a continuación:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Revisión superficial. (PASS)

Se constata que el equipo se encuentra en adecuadas condiciones físicas generales. La estructura y carcasa exterior no evidencian fracturas, deformaciones, impactos ni indicios de exposición a agentes externos o contaminantes que puedan afectar su integridad estructural o funcional. Asimismo, los conectores externos y la pantalla de

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65394
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-03

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

NO VALIDO

visualización no presentan desgaste, corrosión ni daños visibles, manteniéndose en condiciones óptimas desde el punto de vista físico y superficial.

4.1.2. Revisión de compartimentos internos o accesorios.

Durante la inspección de los compartimentos internos se detectó la presencia de obstrucciones en los conductos de aspiración y salida de gases, ocasionadas por acumulación de residuos propios del proceso de medición.

Dicha acumulación generaba una restricción parcial del flujo interno, lo que provocaba lecturas inestables y la aparición de mensajes de error en el equipo. Es importante señalar que, tras la verificación funcional, se confirmó que la bomba de succión se encontraba operando dentro de parámetros normales, sin fallas mecánicas ni pérdida de capacidad de vacío.

En consecuencia, se procedió a realizar la limpieza técnica de los conductos internos y puntos de paso de gas, eliminando los residuos presentes y restableciendo las condiciones adecuadas de circulación. Posterior a la intervención, el equipo retomó su funcionamiento normal, sin presentar nuevamente el error reportado.

4.1.3. Revisión de Funcionamiento. (PASS)

El equipo opera correctamente, cumpliendo con los parámetros funcionales establecidos.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Revisión superficial de placas electrónicas, sensores y conexiones. (PASS)

Detalles:

Se realizó una inspección visual de las placas electrónicas y conexiones internas, sin encontrarse signos de daño, corrosión o quemaduras en los componentes. Las conexiones entre sensores y módulos de control se mantienen firmes y en buen estado físico.

5. Conclusiones

5.1. Durante la inspección interna se identificó obstrucción parcial en los conductos de aspiración y salida de gases, causada por acumulación de residuos derivados del proceso normal de medición.

5.2. La restricción de flujo generaba inestabilidad en las lecturas y la aparición de mensajes de error en el sistema, sin que existiera una falla mecánica en la bomba de succión.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65394
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-03

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

5.3. La bomba fue verificada funcionalmente, confirmándose que opera dentro de sus parámetros normales de desempeño.

5.4. Posterior al procedimiento de limpieza técnica interna, se restableció la circulación adecuada de gases y el equipo recuperó su funcionamiento normal.


5.5. La revisión de funcionamiento fue satisfactoria, obteniéndose resultado **Conforme (PASS)**.

6. Recomendaciones

- Implementar un plan de mantenimiento preventivo periódico que incluya limpieza interna de conductos y verificación del sistema de aspiración, con el fin de evitar acumulación de residuos.
- Realizar inspecciones visuales y pruebas funcionales de flujo antes de cada jornada de trabajo, especialmente en equipos que operan en ambientes con alta presencia de partículas o contaminantes.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO


Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

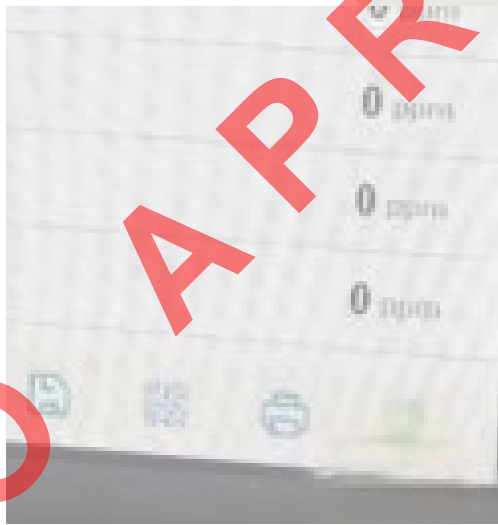
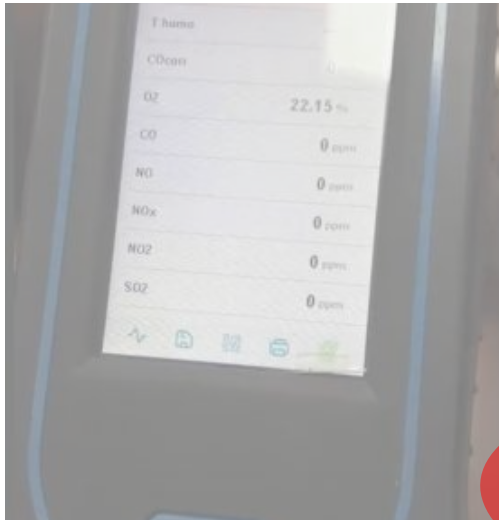
INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65394
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-03

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

NOVÁLIDO

8. Anexo Fotográfico

Equipo: Sauermann



Las imágenes presentadas corresponden al registro fotográfico del equipo durante la revisión técnica del equipo.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	65394
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2026-03-03

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance