

NO VALIDO

INFORME DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO BÁSICO

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	67189	Fecha de Mantenimiento:	2026-03-31
Propietario:	CONSTRUCCIONES Y PRESTACIONES PETROLERAS S.A. CPP	Técnico de Mantenimiento:	Jonathan Fonseca
Dirección:	LA CORUÑA N28-14 Y MANUEL ITURREY, QUITO, PICHINCHA		

1. Datos

Equipo:	Ventilador de traslado asistido	Código empresa:	*****
Marca:	Allied	Rango:	*****
Modelo:	EPV200	División de escala:	*****
Serie:	20091103066	Ubicación:	*****

2. Condiciones Ambientales

Temperatura:	(21 ± 10) °C	Humedad Relativa:	(50 ± 15) %HR
--------------	--------------	-------------------	---------------

3. Antecedente

La entidad contrata el servicio de Mantenimiento Preventivo Básico del equipo, a fin de mantener la vida útil y funcionamiento óptimo.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

4.1.1. Verificación visual del estado físico del equipo (PASS).

4.1.2. Inspección superficial del equipo (PASS).

Detalles:

Se observa que el equipo no enciende. Tras inspección visual externa, no se identifican anomalías evidentes. Sin embargo, al retirar la tapa de la zona de las pilas, se detecta sulfato y óxido severo en la placa de contacto de baterías.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Apertura y desmontaje de la placa de contacto de baterías (NO PASS).

4.2.2. Verificación del circuito eléctrico (NO PASS).

INFORME DE
MANTENIMIENTO

Código: 67189

Edición: 01

Fecha Emisión: 2026-03-31

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician

Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

NO VÁLIDO

Detalles:

Se procede con la apertura y desmontaje de la placa de contacto de baterías para una inspección detallada. Se realiza una limpieza profunda para remover sulfato y óxido en la zona de contacto.

5. Conclusiones

- 5.1. El equipo presenta fallas debido a la corrosión en la placa de contacto de baterías, impidiendo una conexión eléctrica adecuada.
- 5.2. Se recomienda realizar inspecciones periódicas para evitar acumulación de sulfatación y óxido en los contactos de baterías.

6. Recomendaciones

- 6.1. Utilizar baterías de buena calidad y revisarlas periódicamente para evitar fugas de ácido que generen sulfatación.
- 6.2. Limpiar la zona de baterías con un paño seco o ligeramente húmedo con una solución neutra para evitar corrosión.

7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:

Jonathan Fonseca
Técnico de mantenimiento

Ing. Mateo Bórquez
Gerente Técnico

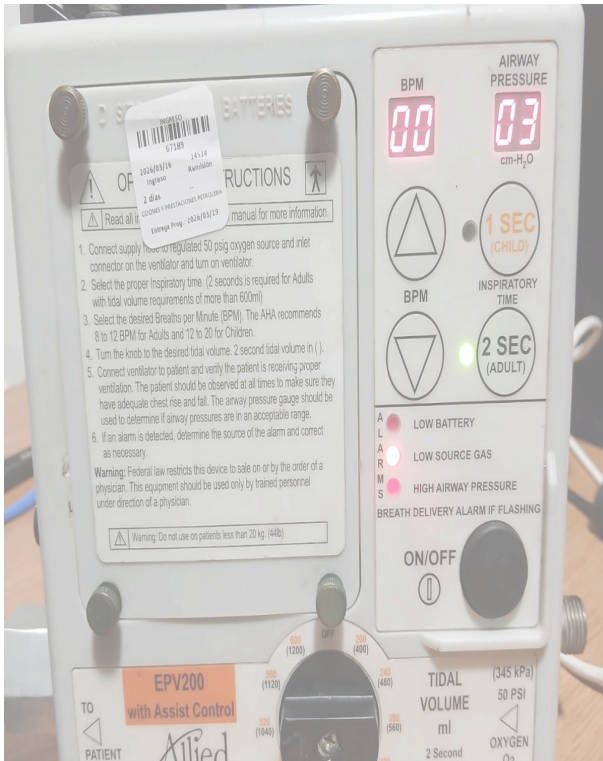
INFORME DE
MANTENIMIENTO

Código:	67189
Edición:	01
Fecha Emisión:	2026-03-31

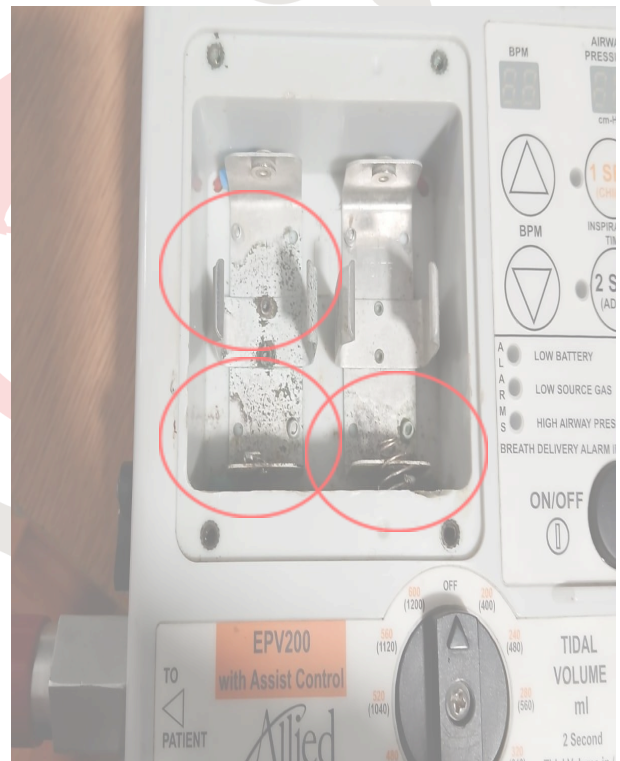
Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

NOVA LIDO

8. Anexo Fotográfico



Vista General del Equipo.



Placa de contacto de baterías antes de mantenimiento.

Óxido y sulfato en placa de contacto de baterías.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 67189
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-31

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager

NO VALIDO



NO APROBADO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 67189
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2026-03-31

Produced by: Jonathan Fonseca – Maintenance Technician
Approved by: Mateo Borquez, Eng. – Technical Manager