

INFORME DE REVISIÓN TÉCNICA

DEPARTAMENTO DE MANTENIMIENTO

Informe No.:	63086	Fecha de Revisión:	2025-11-12
Propietario:	Heliflight Panamá, S.A	Técnico de Mantenimiento:	Ing. Isaac Calle
Dirección:	Aeropuerto Marcos A. Gelabert, Hangar 20-21A, Panamá, Panamá (Sede Principal)		

1. Datos del Equipo

Equipo:	Torquímetro	Código:	*****
Marca:	CRAFTSMAN	Rango:	(20 a 150) ft.lb
Modelo:	*****	División de escala:	1 ft.lb
Serie:	4050646419	Ubicación:	Laboratorio

2. Condiciones Ambientales

Temperatura Inicial:	(23 ± 10) °C	Humedad Relativa Inicial:	(51 ± 15) %HR
Temperatura Final:	-	Humedad Relativa Final:	-

3. Antecedente

La entidad ha establecido un contrato para proporcionar un servicio de Revisión Técnica del equipo. Este servicio incluye la ejecución de acciones sistemáticas y preventivas, como la inspección, limpieza, ajuste y lubricación de los componentes clave. Estas medidas tienen como objetivo prevenir posibles fallos, mejorar la fiabilidad operativa y prolongar la vida útil del equipo, garantizando su rendimiento óptimo de manera sostenida.

4. Descripción de Actividades Realizadas

La ejecución de este mantenimiento se realiza por escalones:

4.1. Primer Escalón:

- 4.1.1. Verificación del estado físico del equipo. (NO PASS)
- 4.1.2. Verificación de funcionamiento del equipo. (NO PASS)

Detalles:

Durante la inspección visual superficial del torquímetro, se evidenció que presenta condiciones físicas no satisfactorias. El cuerpo del instrumento muestra signos de desgaste por uso continuo

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	63086
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-11-12

Produced by  Calle – Maintenance Technician
 Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance

y se constató que el dial de medición se encuentra atascado, lo que imposibilita la visualización correcta de los valores aplicados. Debido a estas anomalías, este ítem se registró como **NO PASS**.

Se procedió a evaluar la respuesta funcional del torquímetro en condiciones de operación simulada. Sin embargo, debido al bloqueo del dial de medición, el instrumento no permite una lectura confiable ni estable, imposibilitando verificar la aplicación correcta del torque. El equipo no cumple con los parámetros mínimos de desempeño, por lo cual esta verificación se calificó como **NO PASS**.

Hallazgos:

- El dial de medición se encuentra bloqueado/atascado, impidiendo el registro de valores.
- El mecanismo interno del sistema de aguja presenta desgaste o daño que requiere reemplazo o reparación especializada.
- El equipo no cumple con condiciones mínimas para su uso en mediciones de torque confiables.

4.2. Segundo Escalón:

4.2.1. Apertura y desmontaje de piezas intercambiables. (NO PASS)

Detalles:

Con el objetivo de identificar la causa de la falla, se realizó la apertura y desmontaje de las piezas intercambiables y componentes internos. Durante esta intervención, se constató que el mecanismo interno del dial presenta atasco mecánico en el sistema de aguja y engranaje, lo que limita su movilidad y obstruye la indicación de valores. No fue posible restaurar la operatividad en esta fase, por lo que esta actividad se registró como **NO PASS**.

5. Conclusiones

- 5.1. El torquímetro revisado se encuentra fuera de servicio debido al atasco del dial de medición, lo que imposibilita su utilización en los procesos de control de torque. Las fallas detectadas comprometen la exactitud, confiabilidad y trazabilidad metrológica del instrumento, por lo que se determina que no es apto para su uso operativo.
- 5.2. Tras la evaluación técnica, y considerando el estado mecánico del sistema de medición, el equipo ha sido dado de baja del inventario operativo, quedando inhabilitado para actividades de medición o calibración hasta su eventual sustitución o disposición final conforme a los procedimientos internos establecidos.

6. Recomendaciones

- 6.1. En caso de que el costo de la reparación supere el valor de reposición, se recomienda la adquisición de un nuevo torquímetro con certificación de calibración vigente.
- 6.2. Implementar controles de mantenimiento preventivo periódicos, con inspecciones físicas y pruebas funcionales regulares, para evitar fallas similares en equipos de torque.

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código:	63086
	Edición:	01
	Fecha Emisión:	2025-11-12

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



7. Aprobación

A continuación, se detalla los datos de las personas involucradas en la ejecución de este servicio:


Ing. Isaac Calle
TÉCNICO DE MANTENIMIENTO


Ing. Mateo Bórquez
JEFE DE MANTENIMIENTO

INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 63086
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-11-12

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance



8. Anexo Fotográfico

Equipo: CRAFTSMAN

N.º de Serie: 4050646419



INFORME DE MANTENIMIENTO	Código: 63086
	Edición: 01
	Fecha Emisión: 2025-11-12

Produced by: Ing. Isaac Calle – Maintenance Technician
Approved by: Ing. Mateo Bórquez – Head of Maintenance